

características:

Como agente floculante, se utiliza principalmente en el proceso industrial de separación sólido-líquido, incluido el asentamiento, la clarificación, el concentrado y el proceso de deshidratación de lodo. Las principales aplicaciones son el tratamiento de aguas residuales urbanas, fabricación de papel, procesamiento de alimentos, petroquímica, metalúrgica, separación de mineros, teñido, fabricación de azúcar y todo tipo de tratamiento de aguas residuales industriales. En la industria del papel, se usa como agente de resistencia en seco, agente de retención y auxiliares de filtración, lo que puede mejorar en gran medida la calidad del papel, ahorrar costos y mejorar la capacidad de producción. En los últimos años, se ha usado como material químico en el campo petrolero, como el agente antisalpicaduras, el agente espesante por acidificación, el tratamiento de aguas residuales de petróleo, etc.

Presupuesto:

Apariencia:	Polvo de gránulos blancos
Carga iónica:	Catión
Peso molecular:	8-12 millones
Gránulo:	Malla 20-60
Contenido solido:	≥90%
Densidad de carga de iones:	5% -80%
Tiempo de disolución:	≤90 minutos
Viscosidad:	300-1000 mPa.s

Uso

PAM debe disolverse en una solución de 0.1% -0.2%. Si no se acompaña con un sistema de disolución y dosificación adecuado, se debe colocar una solución en las latas diluidas. Practique en la máquina a través de la bomba de tornillo y ajuste la cantidad de acuerdo con la situación real.