

Caractéristiques:

SAB est un super substitut de la poudre de joss traditionnelle, il se caractérise par une viscosité très élevée, un contrôle facile et respectueux de l'environnement et des coûts très bas.

SAB est largement utilisé dans le bâton d'encens fait à la machine et fabriqué à la main, avec le bon taux de mélange, peut économiser plus de 50% des coûts de production.

Caractéristiques:

Apparence:	Poudre de granules blanches / grises
Charge ionique:	Anionique
Masse moléculaire:	8 à 35 millions
Granule:	20-60 mesh
Du contenu solide:	≥90%
Degré d'hydrolyse:	15% à 40%
Temps de mélange:	≤15 minutes
Société Viscosité (Solution à 0,1%):	1000-4000

Application:

1. Machine fait bâton d'encens

Poids SAB avec matière première (poudre de bois, charbon de bois, etc.) avec un taux de 1: 25-50, les mélanger après l'eau pendant 15 minutes, puis les mettre à l'intérieur de la machine pour la production.

Essayez 2-5 fois pour obtenir le meilleur taux de mélange et les coûts du produit.

Bâton d'encens 2. Hand fait

Poids SAB avec matière première (poudre de bois, charbon de bois, etc.) avec un taux de 1: 25-40, les mélanger après l'eau pendant 15 minutes, puis faire la production. Pour le bâton d'encens fabriqué à la main, les clients doivent utiliser le SAB de viscosité moyenne pour la production, car il est trop collant.

Essayez 2-5 fois pour obtenir le meilleur taux de mélange et les coûts du produit.