

**Caractéristiques:**

Comme un agent de floculation, principalement utilisé dans le processus de séparation solide-liquide industriel, y compris le processus de décantation, de clarification, de concentration et de déshydratation des boues. Les principales applications sont le traitement des eaux usées urbaines, la fabrication du papier, la transformation des aliments, la pétrochimie, la métallurgie, la séparation des minerais, la teinture, la fabrication du sucre et toutes sortes de traitement des eaux usées industrielles. Dans l'industrie du papier, utilisé comme agent de résistance à sec, agent de rétention et adjuvants de filtration, qui peuvent grandement améliorer la qualité du papier, réduire les coûts et améliorer la capacité de production. Depuis quelques années, utilisé comme matériau chimique dans le domaine pétrolier, tel que l'anti-argileux, l'épaississant acidifiant, le traitement des eaux usées, etc.

**Caractéristiques:**

|                           |                           |
|---------------------------|---------------------------|
| Apparence:                | Poudre blanche de granule |
| Charge ionique:           | Cation                    |
| Masse moléculaire:        | 8-12 millions             |
| Granule:                  | 20-60 mesh                |
| Du contenu solide:        | ≥90%                      |
| Densité de charge d'ions: | 5% -80%                   |
| Temps de dissolution:     | ≤90 minutes               |
| Viscosité:                | 300-1000 mPa.s            |

**Usage**

PAM doit être dissous dans une solution de 0,1% -0,2%. Si cela n'est pas accompagné d'un système de dissolution et de dosage approprié, une solution doit être placée dans les boîtes diluées. Entraînez-vous sur la machine à l'aide d'une pompe à vis et réglez la quantité en fonction de la situation réelle.