

Caractéristiques:

SAB est un super agent de remplacement de la poudre de joss traditionnelle, il dispose d'une très haute viscosité, respectueux de l'environnement, un contrôle facile et des coûts très bas.

SAB est largement utilisé dans la machine faite et bâton d'encens fait à la main, avec le taux de mélange correct, peut sauver plus de 50% des coûts de production.

Caractéristiques:

Apparence:	Poudre de granule blanche / grise
Charge ionique:	Anionique
Masse moléculaire:	8-35 millions
Granule:	20-60 mesh
Du contenu solide:	≥90%
Degré d'hydrolyse:	15% -40%
Temps de mélange:	≤15 minutes
Viscosité de l'entreprise (Solution à 0,1%):	1000-4000

Application:

Bâton 1.Machine fait d'encens

Poids SAB avec la matière première (poudre de bois, charbon de bois, etc.) avec le taux de 1: 25-50, en les mélangeant après l'eau pendant 15 minutes, puis les mettent à l'intérieur de la machine pour la production.

Essayez 2-5 fois pour obtenir le meilleur taux de mélange et les meilleurs coûts.

Bâton d'encens 2.Hand fait

Poids SAB avec la matière première (poudre de bois, charbon de bois, etc.) avec le taux de 1: 25-40, les mélangeant après l'eau pendant 15 minutes, puis font la production. Pour les bâtonnets d'encens fabriqués à la main, les clients doivent utiliser la SAB de viscosité moyenne pour la production, car elle est trop collante.

Essayez 2-5 fois pour obtenir le meilleur taux de mélange et les meilleurs coûts.