

Большинство золотых и серебряных процессов извлечения минерального сырья с использованием процессов Carbon in Pul (CIP) или Carbon in Leach (CIL). Активированный уголь, растворенный в цианиде, используется для восстановления золота / серебра.

Перед выщелачиванием сначала раздавить и просеять минерал, а затем пройти через **шаровые мельницы** с водой и лаймом. Добавьте флокулянты в каждый загуститель, чтобы ускорить флокуляцию, и нижний поток пройдет через ряд выщелачивающих резервуаров для выщелачивания, что увеличит время растворения в растворах цианидов.

Минеральная суспензия проходит через ряд углеродных адсорбционных резервуаров, где золото и серебро извлекаются из раствора. Это делается путем добавления активированного угля в противоположном направлении потока суспензии, золото / серебро будет извлечено частицами активированного угля.

Этот загруженный активированный уголь закачивается в элюирующую емкость, где золото / серебро смываются перегретой водой. Промытый раствор поступает в электролизер для восстановления металлов.

класс	Ионогенность	молекулярная Вес	Ионный заряд плотность
A164	Анион	Средней высоты	Средняя
A174	Анион	Высоко	Средняя
A176	Анион	Высоко	Средней высоты
A177	Анион	Высоко	Высоко

